

Nummer **15-0287-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5JX18 H2 Typ MCT9-8518
Hersteller AVO Fahrzeugtechnik GmbH & Co KG

Auftraggeber AVO Fahrzeugtechnik GmbH & Co KG
Gottlieb-Duttenhöfer-Straße 83a
67454 Haßloch
QM-Nr. 49020180804

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell MOTEC - MCT9
Typ MCT9-8518
Radgröße 8,5 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5C	MCT9-8518 5C / Ø72,6 - Ø58,1	5/108/58,1	40	720	2100	3/2015
5C	MCT9-8518 5C / Ø72,6 - Ø60,1	5/108/60,1	40	720	2100	3/2015
5C	MCT9-8518 5C / Ø72,6 - Ø63,4	5/108/63,4	40	720	2100	3/2015
5C	MCT9-8518 5C / Ø72,6 - Ø65,1	5/108/65,1	40	720	2100	3/2015
5C	MCT9-8518 5C / Ø72,6 - Ø67,1	5/108/67,1	40	720	2100	3/2015
MB	MCT9-8518 MB / Ø66,5 - Ø57,1	5/112/57,1	30	720	2100	3/2015
MB	MCT9-8518 MB / Ø66,5 - Ø57,1	5/112/57,1	45	720	2100	3/2015
MB	MCT9-8518 MB / ohne Ring	5/112/66,6	30	720	2100	3/2015
MB	MCT9-8518 MB / ohne Ring	5/112/66,6	45	720	2100	3/2015
5F	MCT9-8518 5F / Ø72,6 - Ø56,1	5/114,3/56,1	40	720	2100	3/2015
5F	MCT9-8518 5F / Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	40	720	2100	3/2015
5F	MCT9-8518 5F / Ø72,6 - Ø64,1	5/114,3/64,1	40	720	2100	3/2015
5F	MCT9-8518 5F / Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	40	720	2100	3/2015
5F	MCT9-8518 5F / Ø72,6 - Ø66,6	5/114,3/66,6	40	720	2100	3/2015
5F	MCT9-8518 5F / Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	40	720	2100	3/2015
5F	MCT9-8518 5F / Ø72,6 - Ø70,7	5/114,3/70,7	40	720	2100	3/2015
5G	MCT9-8518 5G / Ø72,6 - Ø67,1	5/120/67,1	35	720	2100	3/2015
5G	MCT9-8518 5G / ohne Ring	5/120/72,6	35	720	2100	3/2015

Kennzeichnung

Herstellerzeichen MOTEC
Radtyp und Ausführung MCT9-8518 (s.o.)
Radgröße 8,5JX18 H2
Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen TAM
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/108	40	720	2100
5/112	30	720	2100
5/112	45	720	2100
5/114,3	40	720	2100
5/120	35	720	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	215/35R18	40	720
5/112	215/35R18	45	720
5/114,3	215/35R18	40	720
5/120	215/35R18	35	720

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	285/65R18	40	720
5/120	285/65R18	35	720

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,17 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde durch den TÜV Rheinland Malaysia, in Subang Jaya ab März 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Nummer **15-0287-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5JX18 H2 Typ MCT9-8518
Hersteller AVO Fahrzeugtechnik GmbH & Co KG

Anlagen

Beschreibung	-	24.04.2015
Radzeichnung Bl.1+2	MCT9-8518	13.01.2015

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typrüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typrüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 27. April 2015



Messemer

00228125.DOC